



DRENTER

FICHE TECHNIQUE

DRENTER CHANNEL 1000

Module de drainage breveté aux performances hydrauliques et mécaniques extrêmement élevées avec cavité à la base Pour augmenter débit

CAGE DE CONFINEMENT EXTERNE

Type : maille carrée électrosoudée

Hauteur : 1 000 mm

Longueur : 2 000 mm

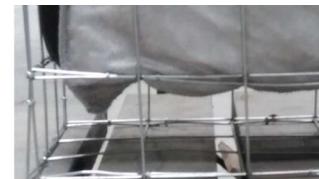
Épaisseur : 300 mm

Maille : 100 mm x 100 mm

Résistance à la traction : 46 kN/m

Épaisseur du fil : 2,85 mm

Galvanisation des fils : conforme à la norme EN 10244



CAVITÉ À LA BASE DE AUGMENTER LA CAPACITÉ

Type : maille carrée électrosoudée Hauteur :

100 mm

Longueur: 2 000 mm

Épaisseur: 300 mm

Maille : 100 mm x 100 mm

Épaisseur du fil : 2,85 mm

galvanisation de la rangée : dans conformité à EN 10244



DRENOTER

REVÊTEMENT GÉOTEXTILE

Type : géotextile à filaments continus non tissé
aiguilletage mécanique

Matière première : polypropylène

Poids : entre 125 et 155 g/ m²

Épaisseur (à 2 kPa) : entre 1,0 et 1,2 mm

Perméabilité à l'eau (à 2 kPa) : 100 l/m² / s avec Dh = 50 mm
entre 85 et 105 µm

Résistance à la traction : entre 9,5 et 11,5 kN/m

Allongement (longitudinal/transversal) : 90 / 75 %

REVÊTEMENT GÉOGRIDGE PLASTIQUE SUR LES TÊTES

Type : Filet en PEHD stabilisé aux UV

Chaîne : monofilament de 0,285 mm, 8 fils

Trame : monofilament de 0,285 mm, 5,5 fils

Poids : env. 96 g/ m²

Diamètre effectif des pores : suffisant pour retenir chaque fragment du noyau drainant et
éviter toute fuite

LIAISON GÉOTEXTILE/GÉOGRILLE SUR LES TÊTES

Le géotextile de couverture sera cousu à la géogrille des têtes à l'aide de filament
du polyéthylène multifilament et du polypropylène monofilament, afin d'éviter les fuites
du matériau de drainage.

NOYAU DE DRAINAGE (ÉLÉMENTS DE RÉSINE SYNTHÉTIQUE DE FORME LIBRE)

Matière première : blocs de polystyrène expansé



DRENOTER

PERFORMANCE HYDRAULIQUE DU MODULE DE DRAINAGE DE BASE DE 2 X 1 X 0,3 m

*extrapolé à partir de tests effectués sur un module de dimensions 0,3 x 0,5 x 1, avec une latte constante hydraulique H=320 mm dans un canal de 12 m de long.

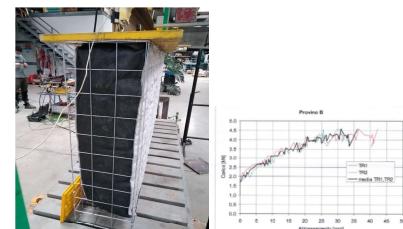
| je (Dh/L) | Q (m ³ /s)(l/s) |
|-----------|-----------------------------|
| 0,009 | 0,006 (6) |
| 0,020 | 0,012 (12) |
| 0,037 | 0,019 (19) |
| 0,060 | 0,023 (23) |
| 0,092 | 0,033 (33) |
| 0,141 | 0,040 (40) |

PERFORMANCES** HYDRAULIQUE DE LA CANAL À BASE(SECTION EN CANAL H=100 mm (x L=300 mm)

| le (Dh/L) | Q (m ³ /s)(l/s) |
|-----------|-----------------------------|
| 0,009 | 0,0349 (34.9) |
| 0,020 | 0,0520 (52.0) |
| 0,037 | 0,0708 (70,8) |
| 0,060 | 0,0901 (90.1) |
| 0,092 | 0,112 (112) |
| 0,141 | 0,138 (138) |

** CALCULÉ AVEC GAUCKLER-STRICKLER

PERFORMANCES MÉCANIQUES DU MODULE DE DRAINAGE DE BASE DE 2 X 1 X 0,3 m



Charge de fonctionnement 5,6 kN (9,3 kN/ m²)

déformation maximale 60 mm